

KOLARC

BUILDING THE FUTURE



Robotik Arayüzler

Ethernet

Diğerleri



DeviceNet

EtherNet/IP

CANopen



PROFINET

EtherCAT



TEKNİK ÖZELLİKLER

Şebeke Gerilimi

Şebeke Gerilim Toleransı

Minimum Kaynak Akımı

Maksimum Kaynak Akımı

Devrede Kalma Oranı MIG, 40°C

Devrede Kalma Oranı TIG, 40°C

Devrede Kalma Oranı MMA, 40°C

Boşta Çalışma Gerilimi

Roller Seti

Ağırlık

Standart Aksesuarlar

Boyutlar (W, L, H)

Sertifika

KM600 W



400 V

- 10 % / + 15 %

10 A

600 A

600 A %40, 500 A 60%, 400 A %100

600 A %40, 500 A 60%, 400 A %100

600 A %40, 500 A 60%, 400 A %100

63 V - 82 V

1.2 + 1.6 mm / Çelik

Sıvı Soğutmalı 100 kg

5 m Şebeke Kablosu (4 x 6 mm²)

3 m Şase Pensesi (70 mm²)

Ara Hortum Paketi (5 m)

532mm x 970mm x 1351mm

CE

KM500 W



400 V

- 10 % / + 15 %

10 A

500 A

500 A %40, 430 A %60, 360 A %100

500 A %40, 430 A %60, 360 A %100

500 A %40, 430 A %60, 360 A %100

63 V - 82 V

1.0 + 1.2 mm / Çelik

Sıvı Soğutmalı 100 kg

3 m Şebeke Kablosu (4 x 6 mm²)

3 m Şase Pensesi (70 mm²)

Ara Hortum Paketi (5 m)

532mm x 970mm x 1261mm

CE

KM350 CW



400 V
- 10 % / + 15 %
10 A
350 A
350 A %60, 240 A %100
350 A %60, 240 A %100
350 A %60, 240 A %100
63 V - 82 V
0.8 + 1.0 mm / Çelik
Sıvı Soğutmalı 75 kg
4 m Şebeke Kablosu (4 x 2.5 mm²)
3 m Şase Pensesi (50 mm²)
Gaz Hortumu (1.5 m)
532mm x 970mm x 949mm
CE

KM270 C

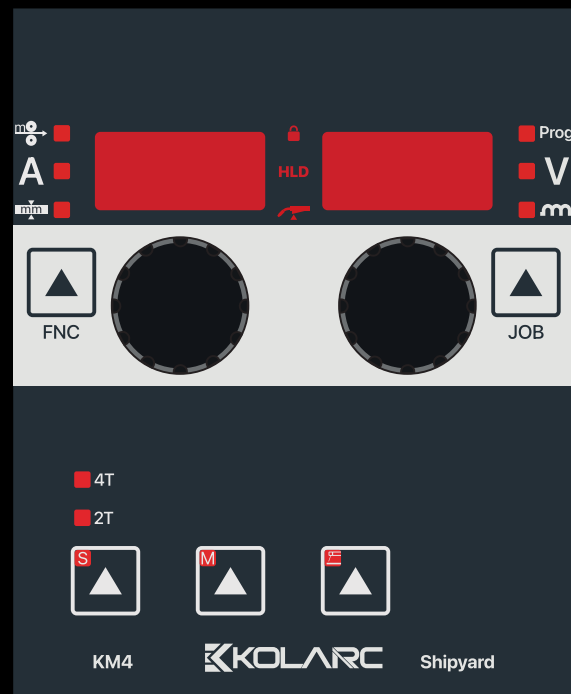
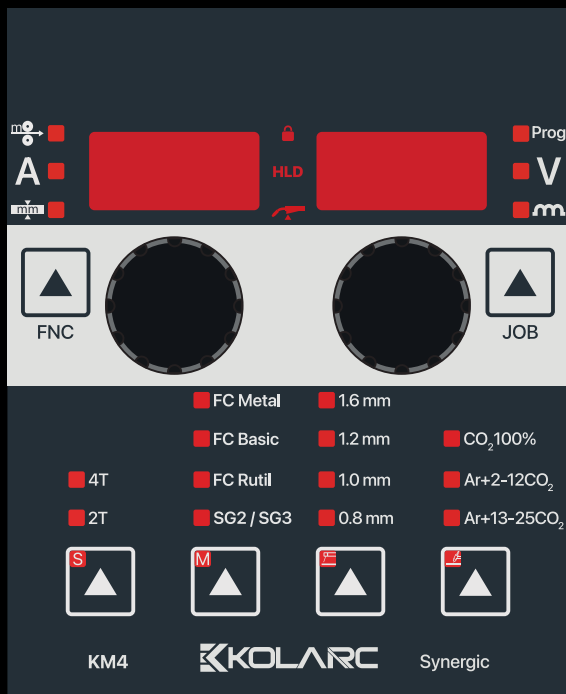
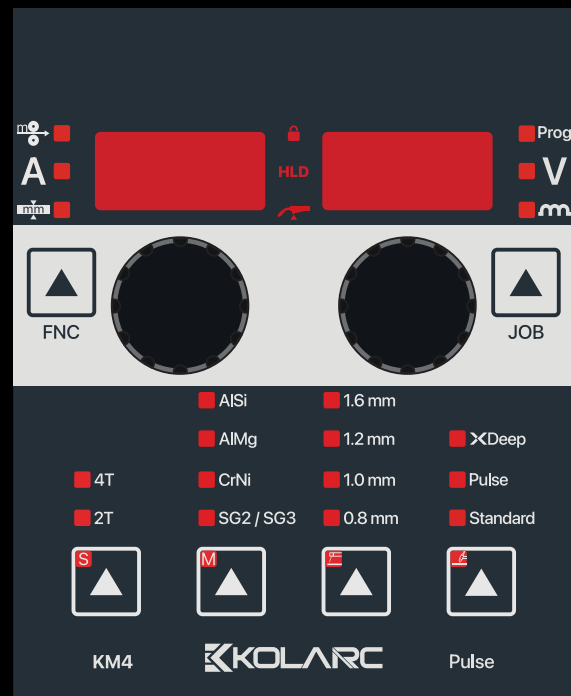
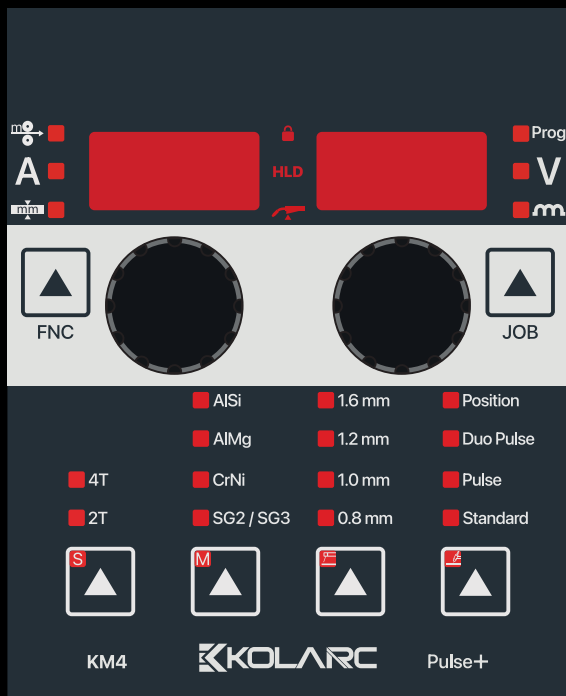


400 V
- 10 % / + 15 %
10 A
270 A
270 A %60, 210 A %100
270 A %60, 210 A %100
270 A %60, 210 A %100
63 V - 82 V
0.8 + 1.0 mm / Çelik
Hava Soğutmalı 25 kg
4 m Şebeke Kablosu (3 x 2.5 mm²)
3 m Şase Pensesi (35 mm²)
Gaz Hortumu (1.5 m)
234mm x 483mm x 417mm
CE

KM220 C

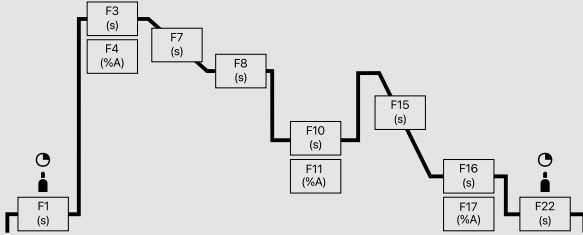


230 V
- 10 % / + 15 %
10 A
220 A
220 A %60, 170 A %100
220 A %60, 170 A %100
220 A %60, 170 A %100
63 V - 82 V
0.8 + 1.0 mm / Çelik
Hava Soğutmalı 25 kg
4 m Şebeke Kablosu (3 x 2.5 mm²)
3 m Şase Pensesi (25 mm²)
Gaz Hortumu (1.5 m)
234mm x 483mm x 417mm
CE



Pulse+ / Pulse Job & Fonksiyon Listesi

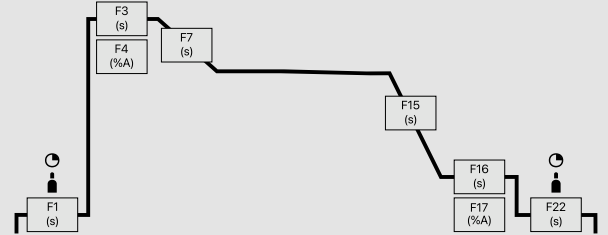
Standard - Pulse			0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3		Ar+18%CO ₂	8	10	12	16
		Ar+10%CO ₂	18	20	22	26
		CO ₂ 100%	28	30	32	36
CrNi	308 / 1.4316	Ar+2.5%CO ₂	58	60	62	66
CuSi		Ar100%	178	180	182	186
CuAl		Ar100%	188	190	192	196
AlMg4,5 Mn		Ar100%	118	120	122	126
AlSi		Ar100%	138	140	142	146
Flux Cored Wire			0.8	1.0	1.2	1.6
Steel / FluxCore Metal		Ar+18%CO ₂	238	240	242	246
Steel / FluxCore Rutil		Ar+18%CO ₂	248	250	252	256
		CO ₂ 100%			262	266
Steel / FluxCore Basic		Ar+18%CO ₂			602	
Steel FluxCore High Str.		Ar+18%CO ₂			592	
Steel / FluxCore Rutil		Self Shielded		720	722	
XDeep - Pulse			0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3		Ar+18%CO ₂	298	300	302	306
		Ar+10%CO ₂	308	310	312	316
Application						
MIG/MAG Manual			4			
TIG (Lift Arc)			5			
MMA			6			
Gouging			7			



Fonksiyon	Tanım	Min.	Maks.
F1	Ön gaz akışı (s)	0	10
F2	Başlangıç tel sürme hızı (m/min)	1	11
F3	Başlangıç zamanı (s)	0	10
F4	Başlangıç amperi (%)	1	200
F5	Başlangıç ark düzeltmesi (V)	-9.9	+9.9
F7	Başlangıç eğimi (s)	0	5
F8	Duo üst zamanı (s)	0.05	10
F10	Duo alt zamanı (s)	0.05	10
F11	Duo alt amper (%)	1	100
F12	Duo alt ark düzeltme (v)	-9.9	+9.9
F15	Krater eğimi (s)	0.05	10
F16	Krater bitiş (s)	0	10
F17	Krater amperi (%)	1	200
F18	Krater ark düzeltmesi (V)	-9.9	+9.9
F20	Son geri yanma (-)	10	200
F21	Tel kesme modu (-)	0	2
F22	Son gaz akışı (s)	0	10
F23	Akılı Tetik (-)	0	1
F24	Penetrasyon sabitleyici (m/min)	0	5

Synergic / Shipyard Job & Fonksiyon Listesi

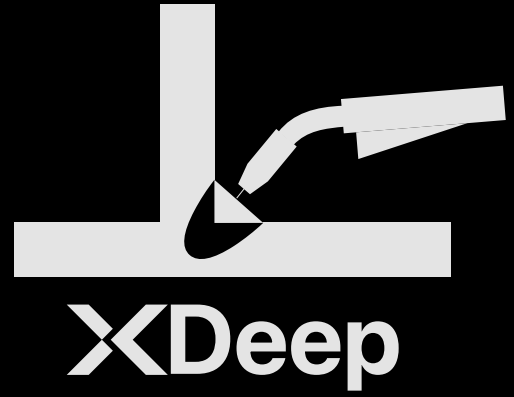
Standard - Pulse			0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3		Ar+18%CO ₂	8	10	12	16
		Ar+10%CO ₂	18	20	22	26
		CO ₂ 100%	28	30	32	36
Flux Cored Wire			0.8	1.0	1.2	1.6
Steel / FluxCore Metal		Ar+18%CO ₂	238	240	242	246
Steel / FluxCore Rutil		Ar+18%CO ₂	248	250	252	256
		CO ₂ 100%			262	266
Steel / FluxCore Basic		Ar+18%CO ₂			602	
Steel FluxCore High Str.		Ar+18%CO ₂			592	
Steel / FluxCore Rutil		Self Shielded		720	722	
XDeep - Pulse			0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3		Ar+18%CO ₂	298	300	302	306
		Ar+10%CO ₂	308	310	312	316
Application						
MIG/MAG Manual			4			
TIG (Lift Arc)			5			
MMA			6			
Gouging			7			



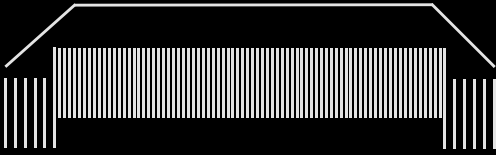
Fonksiyon	Tanım	Min.	Maks.
F1	Ön gaz akışı (s)	0	10
F2	Başlangıç tel sürme hızı (m/min)	1	11
F3	Başlangıç zamanı (s)	0	10
F4	Başlangıç amperi (%)	1	200
F5	Başlangıç ark düzeltmesi (V)	-9.9	+9.9
F7	Başlangıç eğimi (s)	0	5
F11	Duo alt amper (%)	1	100
F15	Krater eğimi (s)	0.05	10
F16	Krater bitiş (s)	0	10
F17	Krater amperi (%)	1	200
F18	Krater ark düzeltmesi (V)	-9.9	+9.9
F20	Son geri yanma (-)	10	200
F21	Tel kesme modu (-)	0	2
F22	Son gaz akışı (s)	0	10
F23	Akılı Tetik (-)	0	1
F24	Penetrasyon sabitleyici (m/min)	0	5

99

Program Hafızası

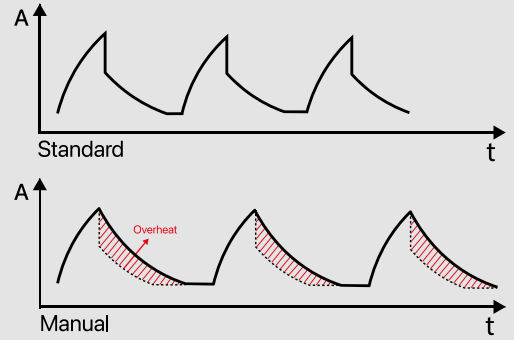


XDeep, spray ark alanında çalışır. Yüksek frekanslı ve düşük genlikli akım darbeleri ile özellikle PA ve PB pozisyonlarındaki çelik ve paslanmaz çelik kaynak uygulamalarında yüksek ilerleme hızı ve düşük ısı girdisi sağlar.



Pulse

Pulse; alüminyum, paslanmaz ve bütün metal alaşımların kaynağında kaynak sonrası temizliği ve aynı zamanda sıçramayı ortadan kaldırır, kusursuz kaynak performansı sağlar.



Synergic (Standart)

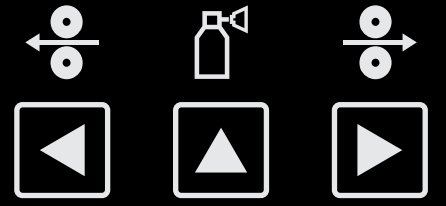
Synergic, damlacık transferi sonrasında kaynak akımını belirli bir referans seviyesine dikey olarak hızla düşürerek gerilimi sabit tutmaktadır. Bu, kaynak ilerleme hızını artırarak düşük ısı girdisi ve yoğunlaştırılmış bir ark sağlamaktadır.



**Teli Gösteren
Makara
Koruması**



**4x4
Tel Sürme Sistemi**



**Tel Geri Çekme
Gaz Testi
Tel İleri Sürme**



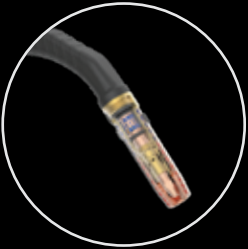
**25000
Saniye Başına
Tel Hız Kontrolü**



**Hortum Paket
Desteği**



**Ergonomik
Sağlam
Modüler
Tasarım**



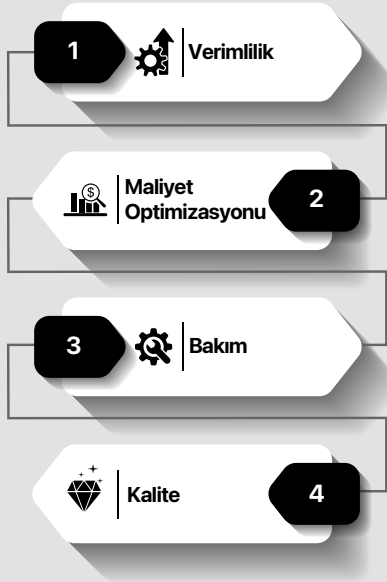
**Çift Taraflı Sıvı
Soğutma Sistemi**



**Akıllı
Soğutma**



**Askeri Tip
Konnektör**



KOLARC
.CLOUD

LoRaWAN

WiFi

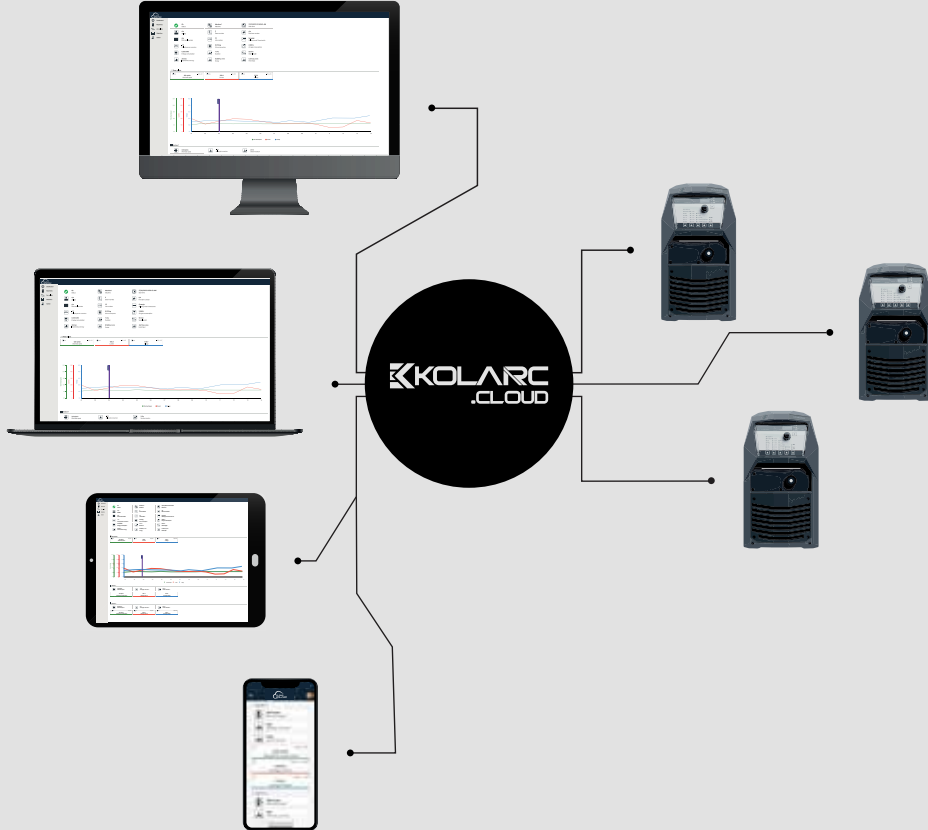
Bluetooth

N

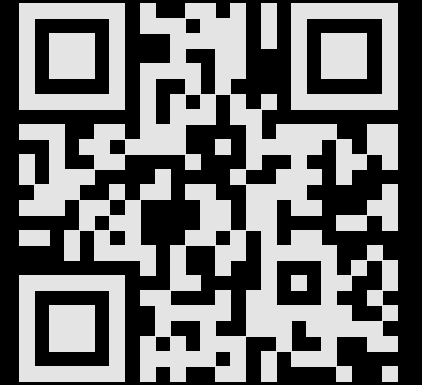
RS 485



CAN-FD



KOLARC



www.kolarc.com