

KOLARC

BUILDING THE FUTURE



Robotik Arayüzler

Ethernet

Diğerleri



DeviceNet™

EtherNet/IP™

CANopen®



EtherCAT®



TEKNİK ÖZELLİKLER

Şebeke Gerilimi

Şebeke Gerilim Toleransı

Minimum Kaynak Akımı

Maksimum Kaynak Akımı

Devrede Kalma Oranı MIG, 40°C

Devrede Kalma Oranı TIG, 40°C

Devrede Kalma Oranı MMA, 40°C

Boşta Çalışma Gerilimi

Roller Seti

Ağırlık

Standart Aksesuarlar

Boyutlar (W, L, H)

Sertifika

MX600 W Pulse



400 V

- 10 % / + 15 %

10 A

600 A

600 A %40, 500 A %60, 400 A %100

600 A %40, 500 A %60, 400 A %100

600 A %40, 500 A %60, 400 A %100

63 V - 82 V

1.2 + 1.6 mm / Çelik

Sıvı Soğutmalı 119 kg

5m Şebeke Kablosu (4 x 6 mm²)

3m Şase Pensesi (95 mm²)

Ara Hortum Paketi H.P (5 m)

532 mm x 1040 mm x 1346 mm

CE

MX500 W Pulse



400 V

- 10 % / + 15 %

10 A

500 A

500 A %60, 400 A %100

500 A %60, 400 A %100

500 A %60, 400 A %100

63 V - 82 V

1.0 + 1.2 mm / Çelik

Sıvı Soğutmalı 115 kg

5m Şebeke Kablosu (4 x 6 mm²)

3m Şase Pensesi (70 mm²)

Ara Hortum Paketi H.P (5 m)

532 mm x 1040 mm x 1346 mm

CE

MX350 W

Pulse



400 V
- 10 % / + 15 %
10 A
350 A
350 A %60, 300 A %100
350 A %60, 300 A %100
350 A %60, 300 A %100
63 V - 82 V
0.8 + 1.0 mm / Çelik
Sıvı Soğutmalı 77 kg
5m Şebeke Kablosu (4 x 4 mm²)
3m Şase Pensesi (50 mm²)
Ara Hortum Paketi H.P (5 m)
532 mm x 1040 mm x 1235 mm
CE

MX270 C

Pulse



400 V
- 10 % / + 15 %
10 A
270 A
270 A %60, 210 A %100
270 A %60, 210 A %100
270 A %60, 210 A %100
63 V - 82 V
0.8 + 1.0 mm / Çelik
Hava Soğutmalı 49.5 kg
4m Şebeke Kablosu (4 x 2.5 mm²)
3m Şase Pensesi (35 mm²)
Gaz Hortumu (1.5 m)
267mm x 443mm x 664mm
CE

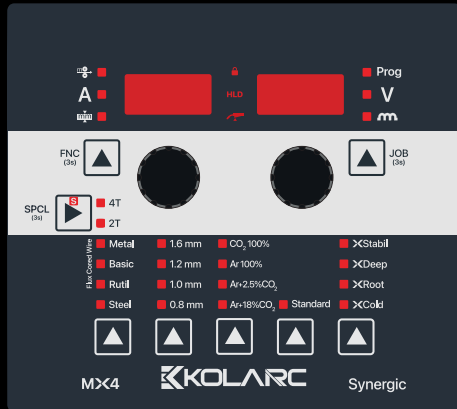
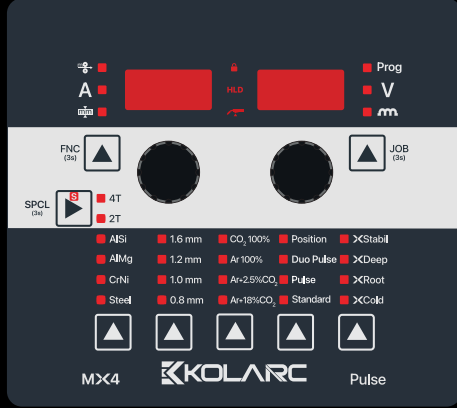
MX220 C

Pulse



230 V
- 10 % / + 15 %
10 A
150 A
185 A %25, 110 A %60, 90 A %100
195 A %35, 110 A %60, 90 A %100
170 A %25, 110 A %60, 90 A %100
58 V - 75 V
0.8 + 1.0 mm / Çelik
Hava Soğutmalı 49.5 kg
4m Şebeke Kablosu (3 x 2.5 mm²)
3m Earth Clamp (16 mm²)
Gaz Hortumu (1.5 m)
267mm x 443mm x 664mm
CE

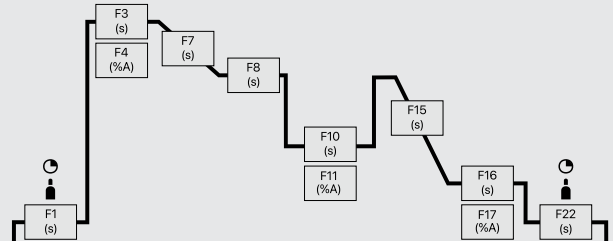
Manuel veya Robotik 406* kaynak programını deneyimleyin



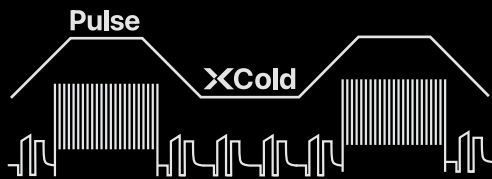
Sezgisel Kullanıcı Arayüzü

*Çapı 1.6 mm olan teller için kaynak işleri sadece MX500 ve MX600 modellerinde mevcuttur.

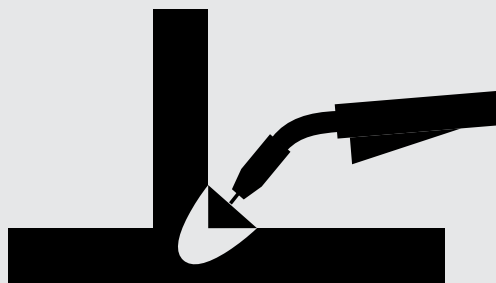
Synergic - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3 G3Si1 / G4Si1	Ar+18%CO ₂	8	10	12	16
	Ar+10%CO ₂	18	20	22	26
	CO ₂ 100%	28	30	32	36
CrNi - 316 / 1.4430	Ar+2.5%CO ₂	68	70	72	76
AlMg4,5 Mn	Ar100%	118	120	122	126
AlSi	Ar100%	138	140	142	146
Flux Cored Wire		0.8	1.0	1.2	1.6
Steel / FluxCore Metal	Ar+18%CO ₂	238	240	242	246
Steel / FluxCore Rutil	Ar+18%CO ₂	248	250	252	256
	CO ₂ 100%			262	266
Steel / FluxCore Basic	Ar+18%CO ₂			602	
Steel FluxCore High Str.	Ar+18%CO ₂			592	
Steel / FluxCore Rutil	Self Shielded		720	722	
XDeep - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3 G3Si1 / G4Si1	Ar+18%CO ₂	298	300	302	306
	Ar+10%CO ₂	308	310	312	316
CrNi - 318 / 1.4576	Ar+2.5%CO ₂		620	622	626
XRoot - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂		360	362	
XCold - Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6
SG2 / SG3	Ar+18%CO ₂	378	380	382	386
CrNi - 316 / 1.4430	Ar+2.5%CO ₂	698	700	702	
AlMg4,5 Mn	Ar100%		410	412	
AlSi	Ar100%		420	422	
Application					
MIG/MAG Manual		4			
TIG (Lift Arc)		5			
MMA		6			
Gouging		7			



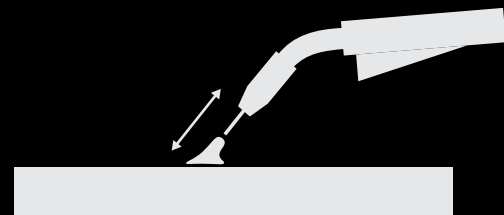
Fonksiyon	Tanım	Min.	Maks.
F1	Ön gaz akışı (s)	0	10
F2	Başlangıç tel sürme hızı (m/min)	1	11
F3	Başlangıç zamanı (s)	0	10
F4	Başlangıç amperi (%)	1	200
F5	Başlangıç ark düzeltmesi (V)	-9.9	+9.9
F7	Başlangıç eğimi (s)	0	5
F15	Krater eğimi (s)	0.05	10
F16	Krater bitiş (s)	0	10
F17	Krater amperi (%)	1	200
F18	Krater ark düzeltmesi (V)	-9.9	+9.9
F20	Son geri yanma (-)	10	200
F21	Tel kesme modu (-)	0	2
F22	Son gaz akışı (s)	0	10
F23	Akılı Tetik (-)	0	1
F24	Penetrasyon sabitleyici (m/min)	0	5
Fonksiyon	Tanım	Min.	Maks.
F25	Sıcak başlangıç zamanı (s)	0	10
F26	Sıcak başlangıç amperi (%)	1	200
F27	Arc force (%)	-50	+50
F28	Geri yanma (s)	0	2
F29	VRD (-)	0	1
F34	Metot kaynak modu (-)	0	2
F35	Soğutma modu (-)	0	4
F36	Motor akım gösterimi (A)	0	-
F37	Motor akım limiti (A)	0.7	7
F38	Otomatik Kayıt (-)	0	1
F39	Motor kontrol yazılımı (-)	-	-
F40	Güç ünitesi yazılımı (-)	-	-
F41	Kaynak süresi (h)	0	-
F42	Makine çalışma süresi (h)	0	-
F45	Tel hızı düzeltmesi (m/dk)	-2	+2
F49	Çalışma modu	1	8
F50	RL kalibrasyonu (mOhm)	0	30
Fonksiyon	Tanım	Min.	Maks.
F31	TIG V durdurma sınırı (V)	10	30
F32	TIG V durdurma hassasiyeti (V)	-2	+2



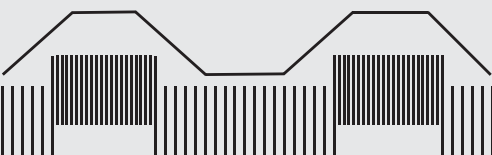
Position



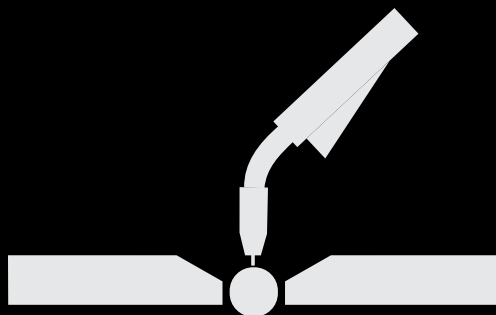
XCDeep



XStabil



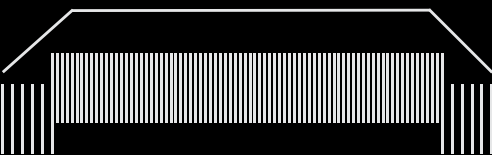
Duo Pulse



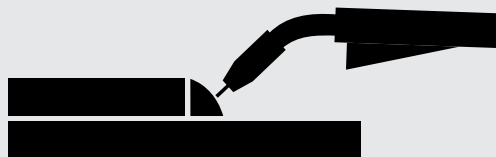
XRoot



**4x4 Tel
Sürme Sistemi**



Pulse



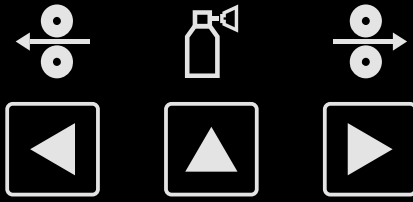
XCold



Torç



**25000
Saniye Başına
Tel Hız Kontrolü**



**Tel Geri Çekme
Gaz Testi
Tel İleri Sürme**

RL

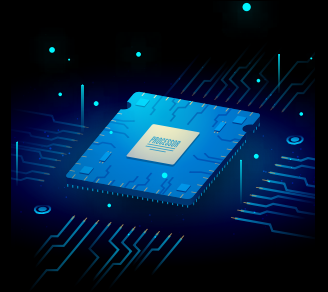
**Torç ve Kablo
Kalibrasyonu**

99

**Program
Hafızası**



**Akıllı
Soğutma**



**32 BIT
Microcontroller**



**Hortum Paket
Destegi**



**Askeri Tip
Konnektör**

**Ergonomik
Sağlam
Modüler
Tasarım**

Torç Tutucu

Kompakt Tel Besleyici

Dokunarak Ark Başlangıcı

Tel Kesme Fonksiyonu ile Mükemmel Başlangıç

Geliřmiř Tel Hızı Kontrolü

Tel Sürme Ünitesi Aydınlatması

Tel Sürme Ünitesi Elektrot Bağlantısı

Gaz Tasarruf Sistemi

Gaz Filtresi

Sıvı Filtresi

Ara Hortum Paketi Askısı

Harici ve Deėiřtirilebilir Kaplinler

Çift Civatalı Konnektörler

Pirin Somunlu Soketler

Endüstriyel Tekerlekler

Opsiyonel Tel Besleme Tekerlekleri



KOLARC
.CLOUD

LoRaWAN

WiFi

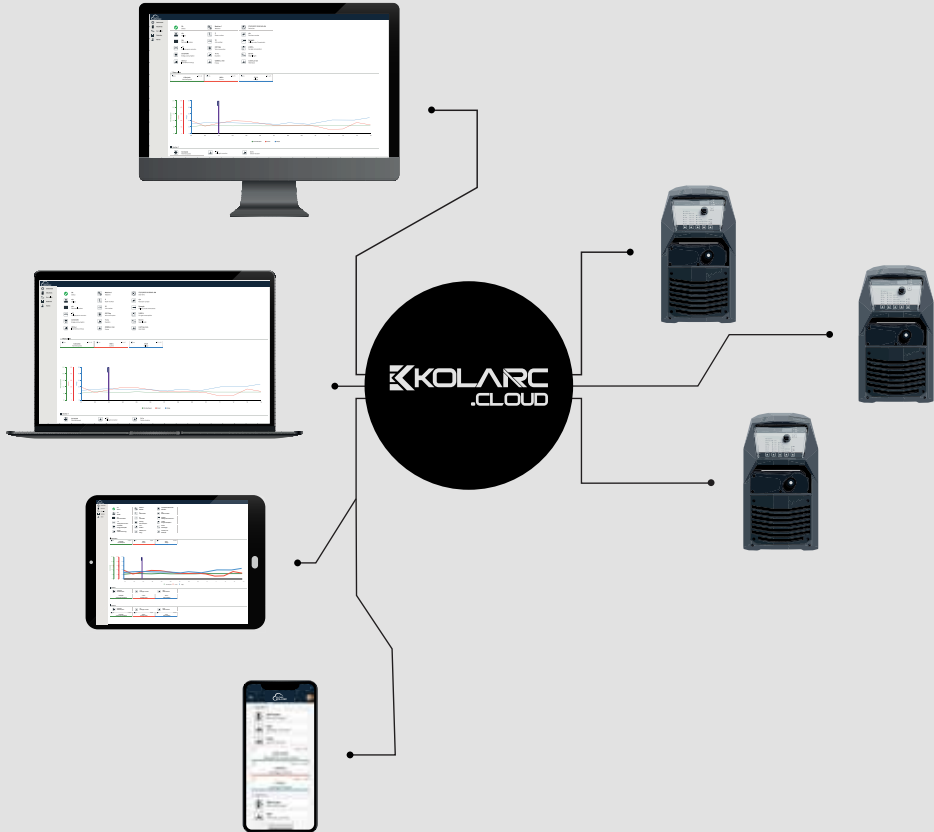
Bluetooth

N

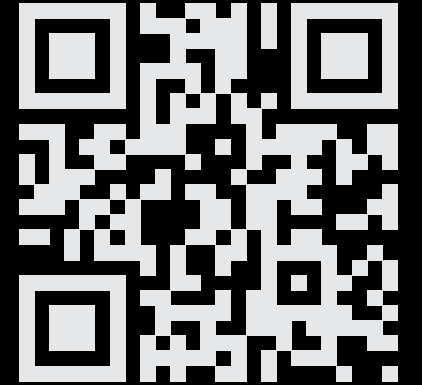
RS 485



CAN-FD



KOLARC



www.kolarc.com