

KOLARC

BUILDING THE FUTURE



Robotik Arayüzler

Ethernet

Diğerleri



DeviceNet™

EtherNet/IP™

CANopen®



EtherCAT®



TEKNİK ÖZELLİKLER

Şebeke Gerilimi

Şebeke Gerilim Toleransı

Minimum Kaynak Akımı

Maksimum Kaynak Akımı

Devrede Kalma Oranı MIG, 40°C

Devrede Kalma Oranı TIG, 40°C

Devrede Kalma Oranı MMA, 40°C

Boşta Çalışma Gerilimi

Roller Seti

Ağırlık

Standart Aksesuarlar

Boyutlar (W, L, H)

Sertifika

XM600 W Pulse



400 V

- 10 % / + 15 %

10 A

600 A

600 A %40, 500 A %60, 400 A %100

600 A %40, 500 A %60, 400 A %100

600 A %40, 500 A %60, 400 A %100

63 V - 82 V

1.2 + 1.6 mm / Çelik

Sıvı Soğutmalı 107 kg

5 m Şebeke Kablosu (4x6 mm²)

5 m Şase Pensesi (95 mm²)

Ara Hortum Paketi H.P (5 m)

532mm x 974mm x 1270mm

CE

XM500 W Pulse



400 V

- 10 % / + 15 %

10 A

500 A

500 A %40, 430 A %60, 360 A %100

500 A %40, 430 A %60, 360 A %100

500 A %40, 430 A %60, 360 A %100

63 V - 82 V

1.0 + 1.2 mm / Çelik

Sıvı Soğutmalı 107 kg

5 m Şebeke Kablosu (4x4 mm²)

5 m Şase Pensesi (70 mm²)

Ara Hortum Paketi H.P (5 m)

532mm x 974mm x 1270mm

CE

XM450 W

Pulse



400 V
- 10 % / + 15 %

10 A

450 A

450 A %40, 430 A %60, 360 A %100

450 A %40, 430 A %60, 360 A %100

450 A %40, 430 A %60, 360 A %100

63 V - 82 V

1.0 + 1.2 mm / Çelik

Sıvı Soğutmalı 100 kg

5 m Şebeke Kablosu (4x4 mm²)

5 m Şase Pensesi (70 mm²)

Ara Hortum Paketi H.P (5 m)

532mm x 974mm x 1178mm

CE

XM350 W

Pulse



400 V
- 10 % / + 15 %

10 A

350 A

350 A %40, 300 A %60, 250 A %100

350 A %40, 300 A %60, 250 A %100

350 A %40, 300 A %60, 250 A %100

63 V - 82 V

0.8 + 1.0 mm / Çelik

Sıvı Soğutmalı 82 kg

5 m Şebeke Kablosu (4x2.5 mm²)

5 m Şase Pensesi (50 mm²)

Ara Hortum Paketi H.P (5 m)

532mm x 974mm x 1178mm

CE

XM320 CW

Pulse



400 V
- 10 % / + 15 %

10 A

320 A

320 A %40, 260 A %60, 240 A %100

320 A %40, 260 A %60, 240 A %100

320 A %40, 260 A %60, 240 A %100

63 V - 82 V

0.8 + 1.0 mm / Çelik

Sıvı Soğutmalı 88 kg

5 m Şebeke Kablosu (4x2.5 mm²)

4 m Şase Pensesi (50 mm²)

Gaz Hortumu (1.5 m)

532mm x 860mm x 974mm

CE

XM320 C

Pulse



400 V
- 10 % / + 15 %
10 A
320 A
320 A %40, 260 A %60, 240 A %100
320 A %40, 260 A %60, 240 A %100
320 A %40, 260 A %60, 240 A %100
63 V - 82 V
0.8 + 1.0 mm / Çelik
Hava Soğutmalı 42 kg
4 m Şebeke Kablosu (4x2.5 mm²)
5 m Şase Pensesi (50 mm²)
Gaz Hortumu (1.5 m)
532mm x 624mm x 974mm
CE

XM270 C

Pulse



400 V
- 10 % / + 15 %
10 A
270 A
270 A %30, 215 A %60, 185 A %100
270 A %30, 230 A %60, 190 A %100
270 A %35, 220 A %60, 190 A %100
63 V - 82 V
0.8 + 1.0 mm / Çelik
Hava Soğutmalı 21 kg
4 m Şebeke Kablosu (4x2.5 mm²)
5 m Şase Pensesi (35 mm²)
Gaz Hortumu (1.5 m)
260mm x 650mm x 450mm
CE

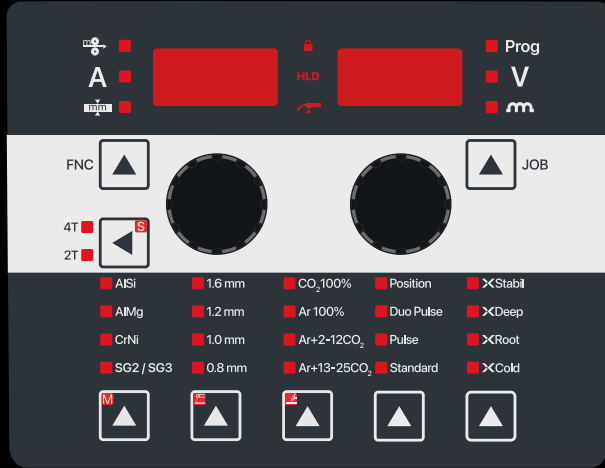
XM220 C

Pulse



230 V
- 10 % / + 15 %
10 A
220 A
210 A %30, 170 A %60, 150 A %100
230 A %35, 200 A %60, 170 A %100
180 A %25, 150 A %60, 130 A %100
63 V - 82 V
0.8 + 1.0 mm / Çelik
Hava Soğutmalı , 21 kg
4 m Şebeke Kablosu (4x2.5 mm²)
5 m Şase Pensesi (25 mm²)
Gaz Hortumu (1.5 m)
260mm x 650mm x 450 mm
CE

Manuel veya Robotik 406* kaynak programını deneyimleyin



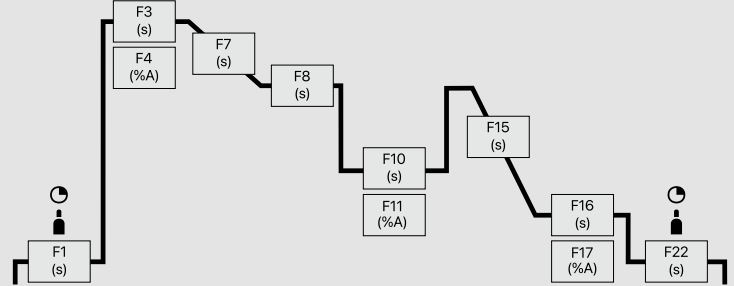
Pulse

Sezgisel Kullanıcı Arayüzü

Standard-Pulse		0.8	1.0	1.2	1.6	
SG2 / SG3 G3Si1 / G4Si1	Ar+18%CO ₂	8 <td>10<td>12</td><td>16</td></td>	10 <td>12</td> <td>16</td>	12	16	
	Ar+10%CO ₂	18 <td>20</td> <td>22</td> <td>26</td>	20	22	26	
	CO ₂ 100%	28 <td>30</td> <td>32</td> <td>36</td>	30	32	36	
CrNi	318 / 1.4576	38 <td>40</td> <td>42</td> <td>46</td>	40	42	46	
	316 / 1.4430	68 <td>70</td> <td>72</td> <td>76</td>	70	72	76	
	310 / 1.4842		520	522		
	309 / 1.4332	Ar+2.5%CO ₂	538	540	542	546
	308 / 1.4316		58	60	62	66
	307 / 1.4370		48	50	52	56
	Duplex 2209 1.4462	Ar+20%He+2%CO ₂	78	80	82	86
		88	90	92	96	
CuSi	Ar100%	178	180	182	186	
	Ar+2.5%CO ₂	558	560	562	566	
CuAl	Ar100%	188	190	192	196	
CuSi Brazing	Ar100%	198	200	202	206	
	Ar+2.5%CO ₂	208	210	212	216	
CuAl Brazing	Ar100%	218	220	222	226	
	Ar+2.5%CO ₂	228	230	232	236	
AlMg4,5 Mn	Ar100%	118	120	122	126	
AlMg3	Ar+30%He	128	130	132	136	
	Ar100%		530	532	536	
AlSi	Ar100%	138	140	142	146	
	Ar+30%He	148	150	152	156	
Al99	Ar100%	158	160	162	166	
	Ar+30%He	168	170	172	176	
Flux Cored Wire		0.8	1.0	1.2	1.6	
Steel / FluxCore Metal	Ar+18%CO ₂	238	240	242	246	
Steel / FluxCore Rutil	Ar+18%CO ₂	248	250	252	256	
	CO ₂ 100%			262	266	
Steel / FluxCore Basic	Ar+18%CO ₂			602		
CrNi / FluxCore Metal	Ar+2.5%CO ₂			272	276	
CrNi / FluxCore Rutil	Ar+18%CO ₂			282	286	
CrNi / FluxCore Rutil	CO ₂ 100%			292	296	
Steel FluxCore High Str.	Ar+18%CO ₂			592		
Steel / FluxCore Rutil	Self Shielded	720	722			

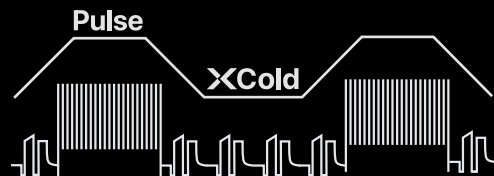
Application	
MIG/MAG Manual	4
TIG (Lift Arc)	5
MMA	6
Gouging	7

XDeep - Pulse			0.8	1.0	1.2	1.6		
CrNi	SG2 / SG3 G3Si1 / G4Si1	Ar+18%CO ₂	298	300	302	306		
		Ar+10%CO ₂	308	310	312	316		
	318 / 1.4576			620	622	626		
	316 / 1.4430				640	642	646	
	310 / 1.4842					660	662	
	309 / 1.4332	Ar+2.5%CO ₂			670	672	676	
	308 / 1.4316				320	322	326	
	307 / 1.4370					632	636	
	Duplex 2209 1.4462					650	652	656
	AlMg4,5 Mn	Ar100%				332	336	
AlSi	Ar100%				342	346		
Al99	Ar100%				352	356		
CrNi / FluxCore Metal	Ar+18%CO ₂	608	610	612	616			
XRoot - Pulse			0.8	1.0	1.2	1.6		
CrNi	SG2 / SG3 G3Si1 / G4Si1	Ar+18%CO ₂			360	362		
		CO ₂ 100%			370	372		
		Ar+10%CO ₂			500	502		
	SG2 / SG3 G3Si1 / G4Si1	Ar+18%CO ₂	378	380	382	386		
		CO ₂ 100%	388	390	392			
		Ar+10%CO ₂			510	512		
	318 / 1.4576				678	680	682	
	316 / 1.4430				698	700	702	
	308 / 1.4316	Ar+2.5%CO ₂			398	400	402	
	307 / 1.4370				688	690	692	
Duplex 2209 1.4462				708	710	712		
AlMg4,5 Mn	Ar100%			410	412			
AlSi	Ar100%			420	422			
Al99	Ar100%			430	432			
CuSi Brazing	Ar100%	438	440	442				
CuAl Brazing	Ar100%	448	450	452				
AlSi Brazing	Ar100%			460	462			
ZnAl Brazing	Ar100%			470	472			
ZnAl (St to Al Welding)	Ar100%			490	492			
Mg / Mg	Ar+30%He			572	576			
Cladding			0.8	1.0	1.2	1.6		
NiCr-6625 / 2.4831		Ar+30%He	100	102	106			
		Ar+20%He+2%CO ₂	110	112	116			
NiCr-6617 / 2.4627		Ar+30%He			552	556		
CrNi / 309-2312 / 1.4332		Ar+2.5%CO ₂			542	546		
Co - Based		Ar100%			532	536		

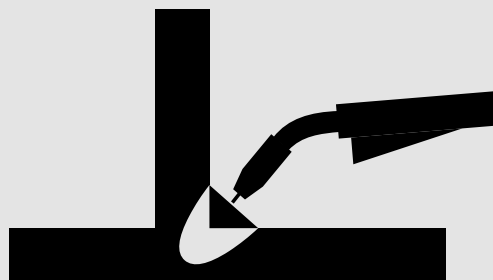


Fonksiyon	Tanım	Min.	Maks.
F1	Ön gaz akışı (s)	0	10
F2	Başlangıç tel sürme hızı (m/min)	1	11
F3	Başlangıç zamanı (s)	0	10
F4	Başlangıç amperi (%)	1	200
F5	Başlangıç ark düzeltmesi (V)	-9.9	+9.9
F7	Başlangıç eğimi (s)	0	5
F8	Duo üst zamanı (s)	0.05	10
F10	Duo alt zamanı (s)	0.05	10
F11	Duo alt amper (%)	1	100
F12	Duo alt ark düzeltme (v)	-9.9	+9.9
F15	Krater eğimi (s)	0.05	10
F16	Krater bitişi (s)	0	10
F17	Krater amperi (%)	1	200
F18	Krater ark düzeltmesi (V)	-9.9	+9.9
F20	Son geri yanma (-)	10	200
F21	Tel kesme modu (-)	0	2
F22	Son gaz akışı (s)	0	10
F23	Akıllı Tetik (-)	0	1
F24	Penetrasyon sabitleyici (m/min)	0	5

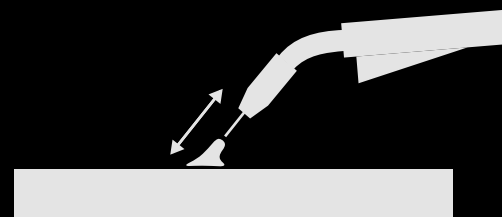
Fonksiyon	Tanım	Min.	Maks.
F25	Sıcak başlangıç zamanı (s)	0	10
F26	Sıcak başlangıç amperi (%)	0	200
F27	Arc force (%)	-50	+50
F28	Geri yanma (s)	0	2
F29	VRD (-)	0	1
F34	Metot kaynak modu (-)	0	2
F35	Soğutma modu (-)	0	4
F36	Motor akım göstergisi (A)	0	-
F37	Motor akım limiti (A)	0.7	7
F38	Otomatik Kayıt (-)	0	1
F39	Motor kontrol yazılımı (-)	-	-
F40	Güç ünitesi yazılımı (-)	-	-
F41	Kaynak süresi (h)	0	-
F42	Makine çalışma süresi (h)	0	-
F45	Tel hızı düzeltmesi (m/dk)	-2	+2
F49	Çalışma modu	1	8
F50	RL kalibrasyonu (mOhm)	0	30
F31	TIG V durdurma sınırı (V)	10	30
F32	TIG V durdurma hassasiyeti (V)	-2	+2



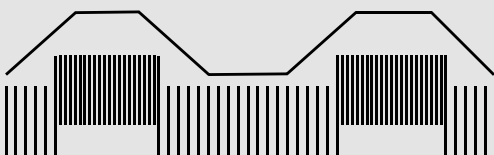
Position



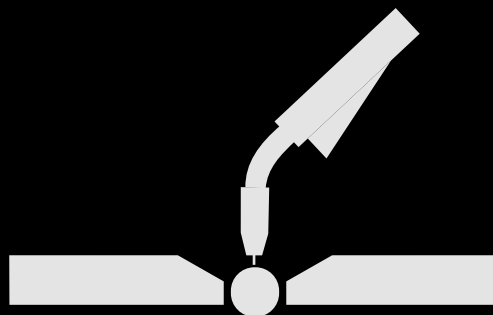
XCDeep



XCStabil



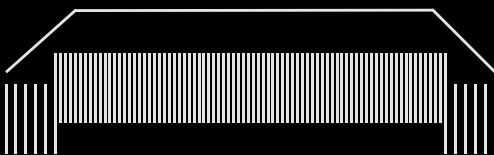
Duo Pulse



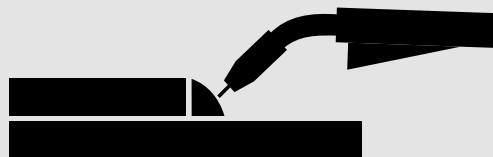
XCRoot



**4x4
Tel Sürme Sistemi**



Pulse



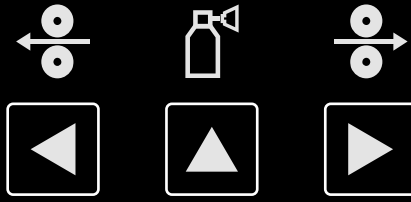
XC Cold



Torç



**25000
Saniye Başına
Tel Hız Kontrolü**



**Tel Geri Çekme
Gaz Testi
Tel İleri Sürme**



**Teli Gösteren
Makara
Koruması**

99

**Program
Hafızası**



**Akıllı
Soğutma**

RL

**Torç ve Kablo
Kalibrasyonu**

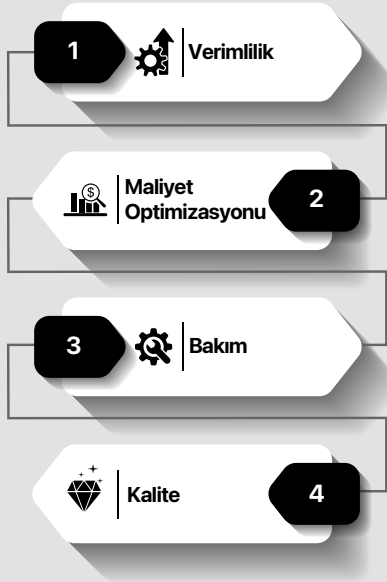


**Hortum Paket
Destegi**



**Askeri Tip
Konnektör**

**Ergonomik
Sağlam
Modüler
Tasarım**



KOLARC
.CLOUD

LoRaWAN

WiFi

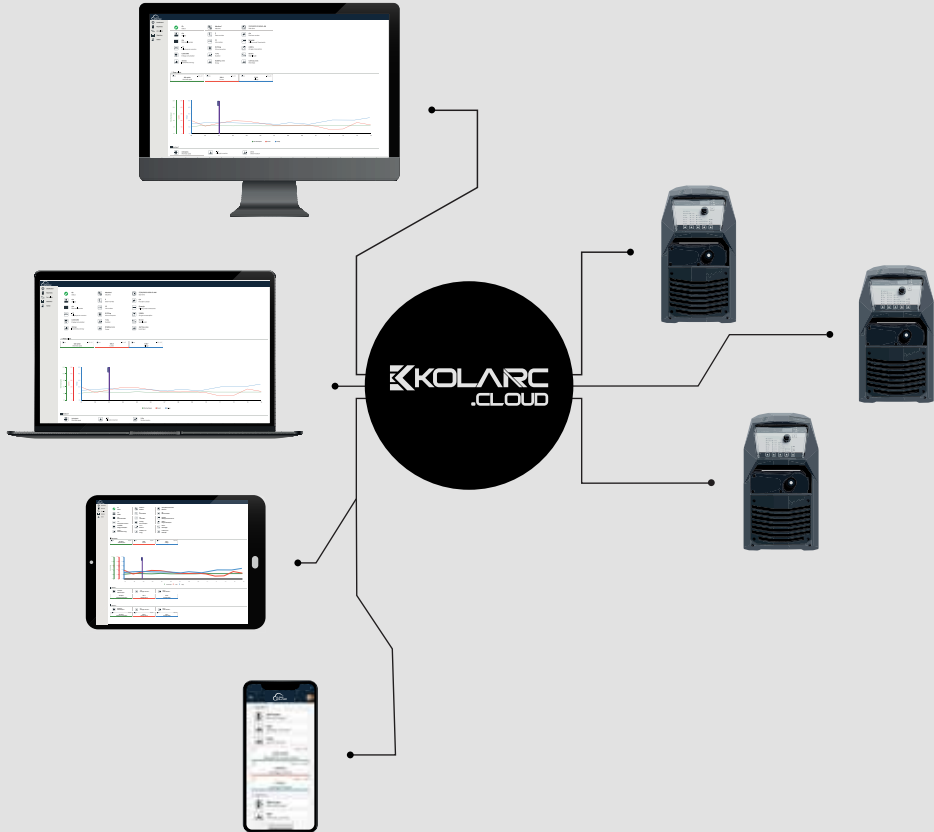
Bluetooth

N

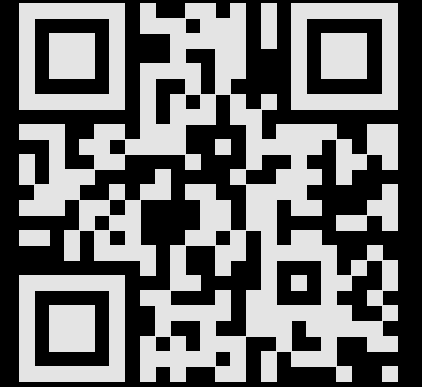
RS 485



CAN-FD



KOLARC



www.kolarc.com